

COLLES STRUCTURALES FLEXIBLE MMA 305/315

DESCRIPTION

MMA305, 315 sont des colles structurales méthacrylates bi composants flexibles ayant des caractéristiques exceptionnelles aux chocs, vibrations et pelages, avec un rapport de mélange en volume résine/durcisseur de 10/1, réticulant à température ambiante (le temps de réticulation varie en fonction de la température).

Le choix entre ces 2 références de colle se fait en fonction des temps de travail et temps de maintien souhaités.

DOMAINES D'APPLICATION

Les colles MMA300 sont conçues pour l'assemblage rapide et structural de toute surface.

Thixotropes, ces colles peuvent être appliquées sur des surfaces verticales et combler des espaces jusqu'à 15mm.

Idéales pour les assemblages de thermoplastiques, de métaux et de composites, elles permettent, dans de nombreux domaines d'activités, le collage haute résistance des matériaux suivants:

ABS, acryliques, GRP (composites verre résine), FRP (Plastiques renforcés), Telene DCPD, polyesters, styrènes, uréthanes, vinyle, PVC, Gelcoats, aluminium, acier, acier inox. Dans de nombreux cas, l'utilisation des colles structurales MMA300 peut réduire ou supprimer l'emploi de fixations mécaniques.

Ces colles ne permettent pas l'assemblage de PP, PE, PTFE, silicone et de certains caoutchoucs. (Pour les collages PP et PE voir notre colle PPX5).

Pour toute application, il est recommandé de procéder à des essais de faisabilité préalables.

DONNÉES TECHNIQUES DES MÉLANGES (RÉSINE/ DURCISSEUR)

	MMA 305	MMA 315
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	10 :1	10 :1
VISCOSITÉ MÉLANGE	90.000-130.000 Cp	90.000-130.000 Cp
EPAISSEUR DU JOINT DE COLLE	1 A 15 MM	1 A 15 MM
TEMPS DE TRAVAIL A +20°C	4 -7 MINUTES	13-17 MINUTES
TEMPS DE FIXATION A +20°C	12-18 MINUTES	30-35 MINUTES
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	18-25°C	18-25°C
ALLONGEMENT A LA RUPTURE %	150 -180%	150 -180%
TENUE EN TEMPÉRATURE	-40 -100°C	-40 -100°C
PÉREMPTION PRODUIT	12 MOIS	12 MOIS

DONNÉES TECHNIQUES & MÉCANIQUES

	SUBSTRATS RÉSISTANCE EN CISAILLEMENT MPa	NON RECOMMANDE
PLASTIQUES	PMMA / PC 20-24 MPa PVC 16-20 Mpa ABS 13-17 MPa	POLYÉTHYLÈNE POLYPROPYLENE TEFLON (VOIR PPX5)
MÉTAUX	INOX 13-17 MPa CHROME 13-17 MPa ACIER 13-17 MPa ALUMINIUM 17-21MPa PEINTURE POUDRE 13-17 MPa	CUIVRE LAITON GALVA (MMA5000)
COMPOSITES	GRP/FRP 8-12MPa FIBRE DE CARBONE DCPD EPOXY GELCOATS	

AVANTAGES

Réticulation rapide permettant de réduire le cycle de production.

Très grande résistance au cisaillement, aux chocs, pelages et à la fatigue.

Bonne résistance chimique aux hydrocarbures, acides & bases (pH 3 à 10) et solutions salines.

Facilité de mise en œuvre, sans mélange à réaliser.

MISE EN ŒUVRE PRÉPARATION DES SUPPORTS

La résistance et la durée de vie d'un collage dépendent en grande partie de la préparation des surfaces à assembler.

Sur la plupart des plastiques, un simple nettoyage à l'IPA suffit.

Sur les surfaces métalliques, il faut veiller à l'élimination de toute trace d'huile, de graisse, de couches d'oxydes (Alumine, rouille) et autres contaminations.

Utilisez de l'alcool IPA.

APPLICATION

Les colles MMA 300 s'appliquent à l'aide de pistolets spécifiques à ce type de conditionnement.

Lors de la première utilisation d'une buse ou d'une cartouche, il est nécessaire d'amorcer la buse afin de s'assurer d'un mélange homogène à la sortie de la buse.

Appliquer MMA 300 sous forme de cordon sur l'une des 2 pièces à coller à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, puis afficher en exerçant une pression de contact.

Pendant le temps de prise, maintien, et afin de ne pas casser la cohésion de la colle, il est impératif de ne pas bouger les éléments assemblés.

Après ce temps, les pièces assemblées peuvent être déplacées. Important, le temps de prise varie en fonction de la température.

Ainsi, à température inférieure à +20°C le temps de prise du produit est plus long.

Et inversement, à température supérieure à +20°C la prise est plus rapide. Pour conserver le

rythme de travail d'une chaîne d'assemblage, ou figer un process, on peut basculer d'une formulation à l'autre en fonction de la saison et de la température de l'atelier : par exemple utiliser la référence MMA 305 à prise rapide en hiver et la référence MMA 315 à prise plus lente en été.

NETTOYAGE

Les colles encore fraîches peuvent être enlevées de l' alcool IPA.

Pour une colle réticulée, seul une solution mécanique ou thermique (+150°C) est envisageable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé entre +5°C et +20°C, sans exposition directe au soleil et dans un endroit sec.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques.

Port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.

CONDITIONNEMENT MMA300

- Carton de 12 cartouches jumelles de 50 ml et 490 ml avec 1 buse par cartouche.
- Bidon de 20KG