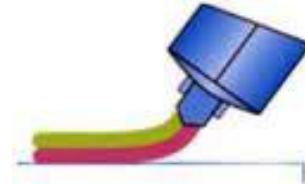




MMA 3295

Fiche Technique

Colles acrylique polyvalente de seconde génération



Description générale

MMA 3295© est une colle acrylique de seconde génération formulée pour combiner une haute résistance en traction, une bonne résistance thermique ainsi les qualités additionnelles d'une colle renforcée de caoutchouc. Cette colle est utilisable en ratio A:B de 1:1 soit avec un mélangeur statique, soit tout simplement par superposition des deux cordons équivalents avant leur affichage / écrasement. Par ailleurs cette colle présente une polyvalence d'adhérence incroyable sur une très large gamme de matériaux tout en maintenant une très haute résistance au pelage, aux chocs et aux vibrations.

Applications typiques

Fabrication et pose d'enseignes, diverses applications automobiles, polyesters renforcés fibres, systèmes de fixation, collage d'aimants, etc. les applications typiques se trouvent dans l'industrie, l'électronique, divers équipements automobiles ainsi que l'étanchéité ou encore la construction.

Résistance chimique

Aux Hydrocarbures, acides et bases (pH 3 à 10), brouillard salin

Propriétés techniques

Résine	Uréthane Oligomère Hybride
Couleur Partie A	Vert
Couleur Partie B	Rose
Couleur Mélange	Violet / Pourpre
Temps de travail	≈ 2 minutes
Temps de prise initial	≈ 6 minutes
Viscosité	≈ 3500 mPa,s à 20°C
Point éclair	≈ +12°C

Instructions d'application

Veuillez consulter le manuel d'application ADHEKO

Informations techniques

MMA3295 peut également être utilisé en offset dans le but d'augmenter le temps de travail. La limite supérieure est de 3,2 partie A pour 1 partie B, ce qui permet d'obtenir un temps de travail de 7 minutes sans influence notable sur les valeurs de collage finales. MMA3295 est utilisable pour des collages subissant des cycles de cuisson peinture poudres jusqu'à 20 minutes à 180°C. Excellente résistance à de nombreux solvants.

Propriétés & Polymérisation

50% de la résistance finale : après ~ 20 Minutes
Résistance finale : après ~ 6 heures
Résistance thermique : -35°C à +180°C
Epaisseur de film maximale : = 3 mm

Traction / Cisaillement ASTM D 1002

Acier/acier : 20-35 MPa

Verre/métal : 16-22 MPa

Polycarbonate* : 13 MPa

ABS/ABS* : 8 MPa

* Rupture des matériaux

Matériaux généralement collables

Ferrites, Céramique, Acier, Inox, Gelcoats, Acryliques, Polyuréthanes, Aluminium, PVC, Bois, Divers résines renforcées fibres, etc.

Stockage

La durée de vie pour la MMA 3295 est de 9 mois à compter de la date de fabrication lorsqu'il est conservé à une température comprise entre 15°C et 23°C. Une exposition à long terme supérieures à 25°C peut réduire la durée de conservation des colles MMA. Une exposition prolongée au-dessus de 35°C est à proscrire.

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil. Les conditionnements en vrac ou cartouche ne doivent être ouverts que lors de leurs utilisations.

Les produits ne doivent pas être congelés ou exposés à des températures supérieures à 35 ° c pendant l'expédition ou stockage.

Conditionnement

Seringues de 2x12,5 ml, cartouches de 2x25 ml, cartouches universels de 250 ml et de 2x200 ml A+B Tonnelets

Santé et sécurité

Voir fiche de données de sécurité



Adheko SARL
592 rue de la liberté – BP30
01480 JASSANS RIOTTIER
France
Tel : 04.74.09.82.35
Fax : 04.74.60.81.17
Email : courrier@adheko.com

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.