



# MMA 306 HT

## Fiche Technique

### Description

MMA 306HT-BV peut être utilisée pour remplacer le soudage, le brasage, le rivetage et d'autres méthodes de fixation mécanique. Cette colle est particulièrement adaptée dans les environnements basse température et très hautes températures soumises des impacts élevés ou à des charges de pelages élevées. La colle acrylique MMA306HT a un temps de prise rapide et répond ainsi aux exigences de process.

MMA 306HT-BV est utilisable sur une grande variété de métaux préparés ou non préparés et de plastiques d'ingénierie. Cette colle a été spécifiquement formulée pour obtenir des résistances à l'impact et au pelage les plus performantes pour un adhésif à durcissement à température ambiante.

MMA 306HT-BV mélangée à son durcisseur spécifique améliore la résistance à haute température.

MMA 306HT-BV est disponible en blanc cassé et contient des microbilles de verre permettant le calibrage idéal du joint de colle.

### Caractéristiques et avantages

**Polyvalent** – Adhère à une large gamme de métaux non préparés avec une préparation minimale des substrats, ainsi que sur les thermoplastiques, y compris XENOY<sup>®</sup>, polycarbonate, ABS et acryliques.

#### **Plage de température**

-40 à + 300 ° f (-40 ° c à + 149 ° c).

**Remarque : sur la base de nos tests, La MMA 306HT présente une résistance à la température pour des post-cuisson/poudre jusqu'à 400 ° f (204 ° c) pendant 90 minutes. Des essais doivent toutefois être réalisés pour valider la tenue sous charge.**

#### **2Mpa à 200°C**

**Résistance à l'environnement** – Résiste aux acides dilués, aux alcalis, aux solvants, aux graisses, aux huiles, à l'humidité, au brouillard salin et aux intempéries.

**Non coulant** - Reste en position lorsqu'elle est appliquée sur des surfaces verticales, ce qui permet une plus grande souplesse de process.

### Propriétés typiques

	MMA 306 HT
Traction, cisaillement, psi (Mpa) <i>ASTM D638</i>	2700 (18.6)
Allongement, % <i>ASTM D638</i>	30
Module de young, psi (MPAa) <i>ASTM D638</i>	130,000 (896.3)
Transition vitreuse, °F (°C) <i>ASTM E1640-99, by DMA</i>	162 (72)

## Application

**Préparation de surface** – Supprimer les graisses, contamination ou les oxydes faiblement adhérents aux surfaces métalliques (alumine).

La plupart des Plastiques exigent un nettoyage simple avant le collage.

**Application** – Appliquez l'adhésif à l'aide de cartouches à main ou d'un équipement de compte/mélange/distribution automatique.

1. Chargez la cartouche dans le pistolet applicateur et en retirez le bouchon.
2. Mettez à niveau les pistons en expulsant une petite quantité d'adhésif pour un meilleur mélange.
3. Fixez la buse mélangeuse et purger l'équivalent d'une buse.
4. Appliquez l'adhésif sur le substrat et mettez en contact les pièces. Maintenez la position jusqu'à ce que l'adhésif atteigne le temps de manipulation.

Ne bougez pas les pièces pendant la prise.

## Équipement de dépose/mélange/distribution

Contactez-nous si vous avez besoin d'aide au sujet des systèmes de dépose.

## Réaction

La prise commence immédiatement une fois que l'adhésif et l'accélérateur sont mélangés. Le temps de travail est de 6-10 minutes. Le temps de manipulation est obtenu au bout d'une vingtaine de minutes. La prise complète nécessite 24 heures à température ambiante.

90% des résistances sont obtenus au bout de 2H. Les substrats doivent être maintenus en contact pendant tout le processus de durcissement. Le temps de prise peut être accéléré en augmentant la T [ $< 66\text{ °C}$  ( $< 150\text{ °F}$ )].

## Nettoyage

Nettoyez l'équipement et les outils avant la prise de l'adhésif avec des solvants tels que l'alcool isopropylique ou l'acétone.

## Durée de conservation/stockage

La durée de conservation est de neuf mois lorsque la colle est stockée en dessous de  $80\text{ °F}$  ( $27\text{ °C}$ ) dans son emballage non ouvert. Des températures de stockage de  $40\text{ à }50\text{ °F}$  ( $4\text{ à }10\text{ °C}$ ) sont recommandées. Si le produit est conservé à froid, laissez-le revenir à la température ambiante avant de l'utiliser. Protégez-le de l'exposition à la lumière directe du soleil.

MMA 306HT est inflammable. Ne pas entreposer ou utiliser près de source de chaleur ou étincelles.

## Informations de mise en garde

Avant d'utiliser ce produit, référez-vous à la fiche de données de sécurité (FDS). Et aux instructions de manipulations.

*Pour un usage industriel/commercial uniquement.* Ne peut être appliqué que par du personnel qualifié. Ne pas utiliser dans des applications domestiques.



**adheko**   
adhesive technology

Adheko SARL  
592 rue de la liberté – BP30  
01480 JASSANS RIOTTIER  
France  
Tel : 04.74.09.82.35  
Fax : 04.74.60.81.17  
Email : [courrier@adheko.com](mailto:courrier@adheko.com)

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.

3/4

